



BESLUX CROWN H-0 PLUS

ГРЕС ЗА СМАЗВАНЕ НА ОТВОРЕНИ ПРЕДАВКИ ЗА НАНАСЯНЕ ЧРЕЗ АВТОМАТИЧНИ СПРЕЙ СИСТЕМИ

Принадлежи към системата **BESLUX CROWN** за смазване на отворени зъбни предавки във въртящи се мелници и пещи в циментната, миннодобивната, химическата, и металообработващата промишленности

Предимства

Поради специфичните натоварвания и ниската скорост на въртене, отворената повърхност на зъбните колела не може да се смазва икономично с продукти, базирани на обичайните хидродинамични концепции за смазване.

BESLUX CROWN H-0 PLUS създава стабилен и прилепващ смазочен филм. Неговото високо прилепване осигурява перфектна адхезия към зъбните зъби дори при най-силните натоварвания.

Пакет добавки против износване намалява до минимум триенето на зъбите, следователно короната се работи гладко и редовно, като междувременно износването се намалява до минимума дори при най-неблагоприятни условия. Всички тези свойства в комбинация с балансиран пакет от добавки гарантират пълна защита на короната и максимален полезен живот.

BESLUX CROWN H-0 PLUS е предназначен за автоматични пръскащи системи по DIN 51502 OG. Не блокира разпределителите, нито дюзите за пръскане, осигурено е перфектно пръскане дори при температура минус 0° C.

От друга страна, високата температура на прокапване гарантира перфектно поведение при прорязване на зъбите дори в горещата зона на пещта, а смазочният материал избягва загубата на капки.

BESLUX CROWN H-0 PLUS е с респект към околната среда. Продуктът (и всички смазочни материали от серията **BESLUX CROWN**) са без олово за опазване на околната среда.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ:

- Обичайните за работа със смазочни материали

- Не смесвайте с различни минерални греси
- Дръжте опаковката затворена за избягване на замърсяване

ФИЗИКО-ХИМИЧНИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Стойност
Цвят	Черен
Състител, тип на сапуна	Алуминиев комплекс
Природа на базовото масло	Минерално
Вискозитет на базовото масло при 40°C, cSt	1000
Вискозитетен Индекс (VI) на базовото масло	min 110
Твърд лубрикант	10% специален графит
Пенетрация при 25°C (0,1 mm)	355-385
Температура на прокапване °C	min 190
Изпитание на ЧСМ - Натоварване на заваряване, кг/N - Петно на износване, mm	min 800/8000 max 0.5
SRV тест 600N/30 min/50° C - петно на износване, mm - среден коефициент на триене	max 0.53 0.10
FZG тест за натоварване A/2, 76/50 - степен на натоварване - Специфично износване, mg/Kwh)	min 12 max 0.2

Опаковка – варел 180 кг

Срок на годност – 4 години